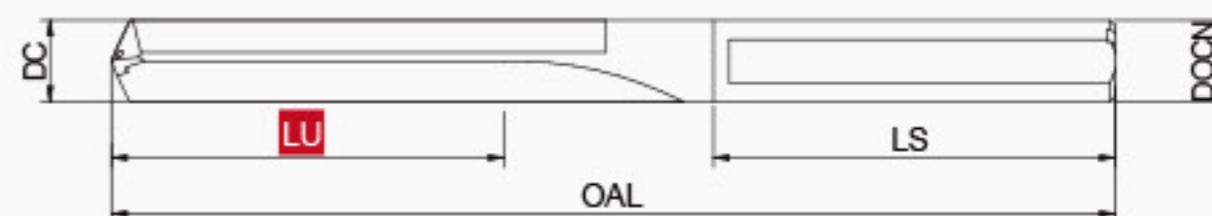


D10-KAE-CA SOLID CARBIDE STRAIGHT FLUTE DRILLS 整硬直槽钻头



- 直径范围: $\Phi 4 \sim \Phi 20\text{mm}$;
- 钻孔精度: IT8~IT9;
- 良好的定心力, 提高钻削稳定性;
- 4条支撑刃带, 保证良好的导向和加工效果。

- Diameter range: $\Phi 4 \sim \Phi 20\text{mm}$;
- Drilling accuracy: IT8~IT9;
- Strong drill core, strong centering force, high precision drilling;
- 4 supporting blades, Ensure good guiding and machining effect.



单位(Unit): mm

型号 MODEL	尺寸 SIZE					库存 INVENTORY	型号 MODEL	尺寸 SIZE					库存 INVENTORY
	DC (m7)	OAL	LU	LS	DCON (h6)			DC (m7)	OAL	LU	LS	DCON (h6)	
D10-KAE-CA05-0400	4.0	74	29	36	4	▲	D10-KAE-CA05-1300	13.0	124	60	45	14	△
D10-KAE-CA05-0500	5.0	82	35	36	6	△	D10-KAE-CA05-1400	14.0	124	60	45	14	▲
D10-KAE-CA05-0600	6.0	82	35	36	6	▲	D10-KAE-CA05-1500	15.0	133	63	48	16	△
D10-KAE-CA05-0700	7.0	91	43	36	8	△	D10-KAE-CA05-1600	16.0	133	63	48	16	▲
D10-KAE-CA05-0800	8.0	91	43	36	8	▲	D10-KAE-CA05-1700	17.0	143	71	48	18	△
D10-KAE-CA05-0900	9.0	103	49	40	10	△	D10-KAE-CA05-1800	18.0	143	71	48	18	▲
D10-KAE-CA05-1000	10.0	103	49	40	10	▲	D10-KAE-CA05-1900	19.0	153	77	48	20	△
D10-KAE-CA05-1100	11.0	118	56	45	12	△	D10-KAE-CA05-2000	20.0	153	77	50	20	▲
D10-KAE-CA05-1200	12.0	118	56	45	12	▲							

▲ 常备库存 △ 按订单生产 ▲ YES △ NO

被加工材料适用表 APPLICABLE TABLE OF PROCESSED MATERIALS

ISO代码	P	P	P	P	M	K	K	N	N	N	S	S	H	H
工件材料 WORKPIECE MATERIAL	低碳钢 MLD STEEL	结构钢 STRUCTURSL STEEL	合金钢 ALLDR STEEL	工具钢 TOOL STEEL	不锈钢 STAINLESS STEEL	铸铁 CASTIRON	可锻铸铁 MALLEABLE CASTIRON	铝合金 ALUMINUM ALLOY	铸造 铝合金 CAST ALUMINUM ALLOYS	铜合金 COPPER ALLOYS	高温合金 SUPER ALLOYS	钛合金 TITANIUM ALLOYS	淬硬钢 HARDENED STEEL	淬硬钢 HARDENED STEEL
	<500N	<750N	<1400N	<1200N	<900N	<750N	<1100N	Si<12%	Si<12%	<750N	<1100N	<1100N	<1400N	<1600N
D10-KAE-CA						●	●							

● 非常适合 ○ 适合 ● VERY SUITABLE ○ SUITABLE